

# Sistemas Sin Ductos: ¡Una solución conveniente y económica!

Has oído hablar de ellos. Los *mini-splits* (unidades pequeñas por habitación) son una opción muy práctica y de bajo consumo de energía para enfriar o calentar un espacio pequeño o todo el hogar.

El sistema sin ductos consiste en una unidad de pared, montada en un espacio interior, combinada con una unidad de condensación exterior. Estas unidades no requieren de ventanas y se conectan mediante dos pequeñas líneas de refrigerante a través de una mínima perforación en la pared. A diferencia de los sistemas tradicionales, los *mini-splits* no requieren ductos, lo que reduce los costos de instalación y elimina la pérdida de aire.

Los sistemas sin conductos son extremadamente eficientes en cuando al consumo de energía. Los aires acondicionados tradicionales pierdan gran cantidad de energía porque el aire tiene que viajar a través de los ductos antes de llegar a su destino. **Sin ducto** significa **más eficiente**. Algunos de los modelos sin ductos cuentan además con los compresores *inverter-driven* (compresores accionados por inversor) que varían la potencia de salida según las necesidades del espacio cuyo aire se acondiciona, en lugar de apagarse o encenderse por completo, como lo hacen los sistemas de calefacción, ventilación y aire acondicionado tradicionales (HVAC por sus siglas en inglés).

## Características Principales

### Reinicio Automático

Si la unidad deja de recibir energía eléctrica, cuando ésta regrese, la unidad reiniciará automáticamente con la misma configuración que tenía antes.

### Control Inalámbrico

El control inalámbrico te permite dirigir tu acondicionador de aire desde tu teléfono móvil, con una conexión inalámbrica. Para acceder, reemplazar o mantener el dispositivo USB, se debe contar con ayuda profesional.

### Antimoho

Cuando se apaga la unidad, luego de estar en los modos "COOL", "AUTO (COOL)" o "DRY", el acondicionador de aire continuará funcionando a una potencia muy baja para secar el agua

condensada y prevenir el desarrollo de moho.

### Aviso de Limpieza del Filtro

Luego de 240 horas de uso, los indicadores "run" y "timer" de la unidad interior destellarán simultáneamente y la ventana de visualización indicará "CL" (si es aplicable). Esto es un recordatorio de que debes limpiar el filtro.

### Detección de Fuga de Refrigerante

Si aparece una fuga de refrigerante, la unidad interior muestra automáticamente la señal "EC", el indicador "timer" se apaga y el indicador "run" destella siete veces.

### Memoria del Posición del Listón

Cuando enciendes tu unidad, el listón o persiana retoma de forma automática el ángulo que tenía anteriormente.

### Aviso de Reemplazo del Filtro

Después de 2880 horas de uso, los indicadores "run" y "timer" destellarán simultáneamente 10 veces, entonces se mantienen encendidos durante cinco segundos. La ventana de visualización en la unidad interior indicará "nF" (si es aplicable). Este

es un recordatorio de que debes cambiar el filtro.

### Bomba de Calor

Para climas con necesidades moderadas de calefacción, las bombas de calor ofrecen una alternativa de bajo consumo de energía para el calentamiento con electricidad. La unidad exterior hace circular refrigerante que absorbe calor del aire y lo transfiere al interior del hogar. Las bombas de calor reducen tu factura por electricidad y mantienen tu nivel de confort.



## Especificaciones

Interior	DAC12AE17Q	DAC12BE17Q	DAC18BE17Q	DAC24BE17Q	DHP36BE17Q
Exterior	DAC12AC17Q	DAC12BC17Q	DAC18BC17Q	DAC24BC17Q	DHP36BC17Q
<b>Fuente de poder (V-Hz)</b>	115V -60Hz	220V -60Hz	208-230V -60Hz	220V -60Hz	208-230V -60Hz
<b>Enfriamiento</b>					
Capacidad (Btu/h)	12000	12000	18000	23000	34000
Potencia (W)	1040	1250	1760	2300	4040
Corriente (A)	9.1	5.6	8.5	10	16
SEER (Btu/W)	20	17	16	17	16.5
<b>Compresor</b>					
Tipo	ROTARY	ROTARY	ROTARY	ROTARY	ROTARY
Marca	GMCC	GMCC	GMCC	GMCC	GMCC
Nivel de ruido interior dB(A)	41	41	47	50	45
<b>Unidad interior</b>					
Dimensiones - mm (ancho x profundo x largo)	750x285x200	750x285x200	900x310x225	1082x330x233	1250x360x253
Empaque - mm (ancho x profundo x largo)	800x345x265	800x345x265	970x382x302	1155x397x312	1210x400x327
Peso neto/peso total (kg)	8/12	8/12	11/16	14/17.5	16/22
Nivel ruido exterior dB(A)	51	51	52	57	60
<b>Unidad exterior</b>					
Dimensiones - mm (ancho x profundo x largo)	705x279x530	705x279x530	709x285x535	825x655x310	900x700x350
Empaque - mm (ancho x profundo x largo)	825x345x595	825x345x595	810x330x570	945x725x435	1020x430x770
Peso neto/peso total (kg)	21.5/32	21.5/32	23/36	38/44	58/64
Refrigerante	R32	R32	R32	R32	R32
Precarga de refrigerante (g)	540	470	690	750	1500
<b>Tubería del refrigerante</b>					
para líquido/para gas - mm	6.35/12.7	6.35/12.7	6.35/12.7	6.35/15.88	12.7/15.88
Long. máxima tubería del refrigerante (m)	25	25	25	25	25
Máxima diferencia de nivel (m)	10	10	15	15	15
Cantidad por 20'/40'40'HQ (set)	119/246/282	119/246/282	88/194/233	65/138/156	65/126/148

## SISTEMAS ZENAIRE DE INVERSOR SIN DUCTOS



Alta Tecnología a Precios Accesibles. Sin sudarla.



**team**  
international

1-561-228-5841

[www.team-int.com/products/zenaire](http://www.team-int.com/products/zenaire)